

Karta techniczna Hydro-Peri EPS 150

Data wystawienia: 2026-04-14

OPIS PRODUKTU

Płyty styropianowe Hydro-Peri EPS 150 produkowane są w procesie spieniania polistyrenu wzbogaconego o specjalne dodatki ograniczające chłonność wody. Dzięki temu materiał sprawdza się w termoizolacji przegród budowlanych, szczególnie w miejscach narażonych na podwyższoną wilgotność oraz okresowe działanie wody. Produkt znajduje szerokie zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym, obiektach użyteczności publicznej oraz w budownictwie przemysłowym, zapewniając trwałą i skuteczną izolację termiczną.

Wyrób jest zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015.

Kod produktu:

EPS-EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-BS200-CS(10)150-DS(N)5-DS(70,-)3-DLT(2)5-WL(T)4-WD(V)5

Współczynnik przewodzenia ciepła: 0,035 W/mK

Standardowe wymiary płyt: 1000 x 500 mm

Grubość płyt: od 10 mm, ze stopniowaniem co 10 mm

Krawędzie płyt:

- proste
- frezowane od grubości 50 do 160 mm

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna podłóg i dachów o obciążeniach użytkowych do 4500 kg/m²
- izolacja cieplna ścian fundamentowych i cokołów
- izolacja cieplna podziemnych części budynków, np. ścian piwnic
- izolacja cieplna posadzek
- izolacja pomieszczeń o dużej wilgotności, takich jak chłodnie i myjnie

MONTAŻ PŁYT PRZY IZOLACJI FUNDAMENTÓW

Montaż płyt EPS należy wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz dokumentacją projektową.

Przed montażem izolacji powierzchnia ścian fundamentowych powinna być odpowiednio przygotowana. Podłoże musi być równe, czyste i nośne, wolne od zanieczyszczeń oraz luźnych fragmentów zaprawy. W przypadku występowania większych nierówności powierzchnię należy wyrównać.

Na przygotowaną ścianę fundamentową wykonuje się warstwę hydroizolacji przeciwwilgociowej w postaci powłoki bitumicznej. Po jej wyschnięciu przystępuje się do montażu płyt styropianowych, które przykleja się do podłoża przy użyciu kleju przeznaczanego do styropianu lub masy bitumicznej.

Płyty izolacyjne układa się od dolnej części fundamentu ku górze, z przesunięciem spoin pionowych, zapewniając ich ścisłe przyleganie do siebie. Ewentualne szczeliny pomiędzy płytami należy wypełnić pianką poliuretanową.

Po wykonaniu izolacji termicznej zaleca się zabezpieczenie jej warstwą ochronną, np. w postaci folii kubełkowej. Po zakończeniu prac możliwe jest zasypianie fundamentów gruntem przepuszczalnym, z zachowaniem ostrożności, aby nie uszkodzić wykonanej izolacji.

Karta techniczna Hydro-Peri EPS 150

Data wystawienia: 2026-04-14

MONTAŻ PŁYT PRZY IZOLACJI PODŁOGI NA GRUNCIE

Przed przystąpieniem do montażu płyt styropianowych należy przygotować podłoże. Podłoże powinno być równe, stabilne i odpowiednio zagęszczone. Na warstwie podbudowy wykonuje się najczęściej podkład z chudego betonu lub warstwę wyrównującą, na której układa się izolację przeciwwilgociową w postaci folii budowlanej lub innej warstwy hydroizolacyjnej.

Na przygotowanej powierzchni układa się płyty styropianowe, rozpoczynając od jednego z narożników pomieszczenia. Płyty należy układać ściśle obok siebie, z przesunięciem spoin pomiędzy kolejnymi rzędami. W przypadku wykonywania izolacji z dwóch warstw zaleca się układanie drugiej warstwy płyt z przesunięciem względem warstwy dolnej, tak aby ograniczyć powstawanie mostków termicznych. Ewentualne szczeliny pomiędzy płytami należy wypełnić pianką poliuretanową lub paskami styropianu.

Po zakończeniu układania izolacji termicznej wykonuje się warstwę rozdzielającą z folii budowlanej, a następnie przystępuje do wykonania warstwy konstrukcyjnej podłogi, najczęściej w postaci podkładu cementowego lub anhydrytowego. Prace należy prowadzić w sposób zapobiegający uszkodzeniu ułożonej izolacji.

BHP I ŚRODOWISKO

Podczas wykonywania prac ociepleniowych należy przestrzegać obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

- Pracownicy powinni stosować odzież ochronną, rękawice robocze oraz okulary ochronne.
- W trakcie cięcia i szlifowania płyt zaleca się stosowanie ochrony dróg oddechowych (maski przeciwpyłowe).
- Obróbkę płyt należy wykonywać przy użyciu sprawnych technicznie narzędzi termicznych.
- Należy zachować szczególną ostrożność przy montażu mechanicznym płyt.
- Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.
- Wszelkie prace powinny być prowadzone przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenie.

Produkt nie zawiera substancji szkodliwych w rozumieniu obowiązujących przepisów (rozporządzenie REACH).

PAKOWANIE

Płyty styropianowe są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą oznakowanie CE i wymagane informacje techniczne dotyczące wyrobu, które umożliwiają jego identyfikację.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w miejscach suchych i przewiewnych. Wyrób należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniem.

Płyty należy chronić przed:

- bezpośrednim działaniem promieni słonecznych
- opadami atmosferycznymi
- działaniem wysokich temperatur
- kontaktem z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, takimi jak rozpuszczalniki organiczne (aceton, nitro, benzen, terpentyna)

DOKUMENTACJA

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 020-DoP-26/04/14

Karta techniczna Hydro-Peri EPS 150

Data wystawienia: 2026-04-14

PARAMETRY TECHNICZNE

Właściwości	Wymagania	
	Klasa lub poziom	Wartości
Grubość	T(2)	± 2 mm
Długość	L(3)	± 3 mm
Szerokość	W(3)	± 3 mm
Prostokątność	S(5)	± 5 mm/m
Płaskość	P(10)	≤ 10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS200	≥ 200 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych (temp. 23°C, 50% wilgotności względnej)	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)3	≤ 3 %
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury (obciążenie: 40 kPa, temperatura: 70 °C, czas: 168 h)	DLT(2)5	≤ 5 %
Nasiąkliwość wodą przy całkowitym długotrwałym zanurzeniu (metodą 2A – tj. próba zanurzona całkowicie w wodzie przez okres 28 dni)	WL(T)4	≤ 4 %
Absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)5	≤ 5 %
Reakcja na ogień	E	–
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	–	≤ 0,035 W/mK

Karta techniczna Hydro-Peri EPS 150

Data wystawienia: 2026-04-14

OPÓR CIEPLNY I PAKOWANIE

Grubość [mm]	Opór cieplny [m ² K/W]	Liczba płyt w paczce [szt.]	Płyty gładkie standardowy wymiar: 1000 x 500 [mm]		Płyty frezowane standardowy wymiar: 985 x 485 [mm]	
			Objętość paczki [m ³]	Powierzchnia płyt [m ²]	Objętość paczki [m ³]	Powierzchnia płyt [m ²]
10	0,25	60	0,300	30,0	–	–
20	0,55	30	0,300	15,0	–	–
30	0,85	20	0,300	10,0	–	–
40	1,10	15	0,300	7,5	–	–
50	1,40	12	0,300	6,0	0,287	5,73
60	1,70	10	0,300	5,0	0,287	4,78
70	2,00	8	0,280	4,0	0,268	3,82
80	2,25	7	0,280	3,5	0,268	3,34
90	2,55	6	0,270	3,0	0,258	2,87
100	2,85	6	0,300	3,0	0,287	2,87
110	3,10	5	0,275	2,5	0,263	2,39
120	3,40	5	0,300	2,5	0,287	2,39
130	3,70	4	0,260	2,0	0,248	1,91
140	4,00	4	0,280	2,0	0,268	1,91
150	4,25	4	0,300	2,0	0,287	1,91
160	4,55	3	0,240	1,5	0,229	1,43
170	4,85	3	0,255	1,5	–	–
180	5,10	3	0,270	1,5	–	–
190	5,40	3	0,285	1,5	–	–
200	5,70	3	0,300	1,5	–	–
210	6,00	2	0,315	1,5	–	–
220	6,25	2	0,220	1,0	–	–
230	6,55	2	0,230	1,0	–	–
240	6,85	2	0,240	1,0	–	–
250	7,10	2	0,250	1,0	–	–
260	7,40	2	0,260	1,0	–	–
270	7,70	2	0,270	1,0	–	–
280	8,00	2	0,280	1,0	–	–
290	8,25	2	0,290	1,0	–	–
300	8,55	2	0,300	1,0	–	–

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Zakład Produkcji Styropianu euroTermika
ul. Rzeźnicza 9
73-110 Stargard
www.eurotermika.pl

tel.: +48 91 577 12 03

e-mail: biuro@eurotermika.pl