

# Karta techniczna

## EPS S 040

Data wystawienia: 2026-04-14

### OPIS PRODUKTU

**Płyty styropianowe EPS S 040** produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji termicznej ścian, w tym fasad budynków. Produkt może być stosowany w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej oraz przemysłowym.

Wyrób jest zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015.

Kod produktu:

EPS-EN 13163-T(2)-L(2)-W(2)-S(5)-P(5)-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Współczynnik przewodzenia ciepła: 0,040 W/mK

Standardowe wymiary płyt: 1000 x 500 mm

Grubość płyt: od 10 mm, ze stopniowaniem co 10 mm

Krawędzie płyt:

- proste
- frezowane od grubości 50 do 160 mm

### ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą ETICS (lekka-mokra)
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-suchą
- izolacja cieplna na powierzchni ściany szkieletowej
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków cieplnych
- ocieplenie loggi balkonowych
- izolacja cieplna ościeży okiennych
- izolacja cieplna wszelkich ścian warstwowych
- izolacja cieplna w postaci ciągłej warstwy zewnętrznej na ścianie cokołowej

### MONTAŻ

Montaż płyt EPS należy wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz dokumentacją projektową.

Do mocowania płyt należy stosować wyłącznie materiały dopuszczone do bezpośredniego kontaktu ze styropianem. Zaleca się stosowanie zapraw klejących na bazie cementu, dedykowanych klejów poliuretanowych, mas bitumicznych lub innych.

Po przyklejeniu płyt należy zachować wymaganą przerwę technologiczną, zgodną z kartą techniczną zastosowanego kleju, umożliwiającą uzyskanie odpowiedniej wytrzymałości połączenia.

Mocowanie płyt należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową, stosując łączniki mechaniczne dopuszczone do stosowania w systemach ociepleń. W przypadku montażu łączników z zagłębieniem talerzyka powstałe otwory należy zabezpieczyć zaślepkami styropianowymi w celu ograniczenia powstawania mostków cieplnych.

Po zakończeniu montażu płyt należy wykonać tak zwaną warstwę zbrojoną (zaprawa klejąca z zatopioną siatką z włókna szklanego). Płyty nie powinny pozostawać bez zabezpieczenia przed działaniem czynników atmosferycznych, w szczególności promieniowania UV. W przypadku powierzchniowego żółknięcia przed kontynuacją prac zaleca się przeszlifowanie warstwy zewnętrznej.

# Karta techniczna

## EPS S 040

Data wystawienia: 2026-04-14

### BHP I ŚRODOWISKO

Podczas wykonywania prac ociepleniowych należy przestrzegać obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

- Pracownicy powinni stosować odzież ochronną, rękawice robocze oraz okulary ochronne.
- W trakcie cięcia i szlifowania płyt zaleca się stosowanie ochrony dróg oddechowych (maski przeciwpyłowe).
- Obróbkę płyt należy wykonywać przy użyciu sprawnych technicznie narzędzi termicznych.
- Rusztowania powinny być zamontowane i użytkowane zgodnie z obowiązującymi normami oraz zabezpieczone siatkami osłonowymi.
- Należy zachować szczególną ostrożność podczas pracy na wysokości oraz przy montażu mechanicznym płyt.
- Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.
- Wszelkie prace powinny być prowadzone przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenie.

Produkt nie zawiera substancji szkodliwych w rozumieniu obowiązujących przepisów (rozporządzenie REACH).

### PAKOWANIE

Płyty styropianowe są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą oznakowanie CE i wymagane informacje techniczne dotyczące wyrobu, które umożliwiają jego identyfikację.

### PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w miejscach suchych i przewiewnych. Wyrób należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniem.

Płyty należy chronić przed:

- bezpośrednim działaniem promieni słonecznych
- opadami atmosferycznymi
- działaniem wysokich temperatur
- kontaktem z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, takimi jak rozpuszczalniki organiczne (aceton, nitro, benzen, terpentyna)

### DOKUMENTACJA

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 003-DoP-26/04/14

## Karta techniczna EPS S 040

Data wystawienia: 2026-04-14

### PARAMETRY TECHNICZNE

Właściwości	Wymagania	
	Klasa lub poziom	Wartości
Grubość	T(2)	± 2 mm
Długość	L(2)	± 2 mm
Szerokość	W(2)	± 2 mm
Prostokątność	S(5)	± 5 mm/m
Płaskość	P(5)	≤ 5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS75	≥ 75 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych (temp. 23°C, 50% wilgotności względnej)	DS(N)2	± 0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR80	≥ 80 kPa
Reakcja na ogień	E	–
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	–	≤ 0,040 W/mK

## Karta techniczna EPS S 040

Data wystawienia: 2026-04-14

### OPÓR CIEPLNY I PAKOWANIE

Grubość [mm]	Opór cieplny [m <sup>2</sup> K/W]	Liczba płyt w paczce [szt.]	Płyty gładkie standardowy wymiar: 1000 x 500 [mm]		Płyty frezowane standardowy wymiar: 985 x 485 [mm]	
			Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia płyt [m <sup>2</sup> ]
10	0,25	60	0,300	30,0	–	–
20	0,50	30	0,300	15,0	–	–
30	0,75	20	0,300	10,0	–	–
40	1,00	15	0,300	7,5	–	–
50	1,25	12	0,300	6,0	0,287	5,73
60	1,50	10	0,300	5,0	0,287	4,78
70	1,75	8	0,280	4,0	0,268	3,82
80	2,00	7	0,280	3,5	0,268	3,34
90	2,25	6	0,270	3,0	0,258	2,87
100	2,50	6	0,300	3,0	0,287	2,87
110	2,75	5	0,275	2,5	0,263	2,39
120	3,00	5	0,300	2,5	0,287	2,39
130	3,25	4	0,260	2,0	0,248	1,91
140	3,50	4	0,280	2,0	0,268	1,91
150	3,75	4	0,300	2,0	0,287	1,91
160	4,00	3	0,240	1,5	0,229	1,43
170	4,25	3	0,255	1,5	–	–
180	4,50	3	0,270	1,5	–	–
190	4,75	3	0,285	1,5	–	–
200	5,00	3	0,300	1,5	–	–
210	5,25	2	0,315	1,5	–	–
220	5,50	2	0,220	1,0	–	–
230	5,75	2	0,230	1,0	–	–
240	6,00	2	0,240	1,0	–	–
250	6,25	2	0,250	1,0	–	–
260	6,50	2	0,260	1,0	–	–
270	6,75	2	0,270	1,0	–	–
280	7,00	2	0,280	1,0	–	–
290	7,25	2	0,290	1,0	–	–
300	7,50	2	0,300	1,0	–	–

### BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Zakład Produkcji Styropianu euroTermika  
ul. Rzeźnicza 9  
73-110 Stargard  
[www.eurotermika.pl](http://www.eurotermika.pl)

tel.: +48 91 577 12 03

e-mail: [biuro@eurotermika.pl](mailto:biuro@eurotermika.pl)