

Karta techniczna EPS 60-040

Data wystawienia: 2026-04-14

OPIS PRODUKTU

Płyty styropianowe EPS 60-040 produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji termicznej przegród przenoszących obciążenia, zapewniając skuteczną ochronę cieplną oraz odpowiednią wytrzymałość mechaniczną. Produkt znajduje zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej oraz przemysłowym, gwarantując trwałą i efektywną izolację termiczną.

Wyrób jest zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015.

Kod produktu:

EPS-EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-BS90-CS(10)60-DS(N)5-DS(70,-)3

Współczynnik przewodzenia ciepła: 0,040 W/mK

Standardowe wymiary płyt: 1000 x 500 mm

Grubość płyt: od 10 mm, ze stopniowaniem co 10 mm

Krawędzie płyt:

- proste
- frezowane od grubości 50 do 160 mm

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna podłóg i dachów o obciążeniach użytkowych do 1800 kg/m²
- izolacja cieplna podłóg na gruncie w budownictwie mieszkalnym, użyteczności publicznej i przemysłowym przy małych obciążeniach
- izolacja cieplna podłóg w systemie ogrzewania podłogowego
- izolacja cieplna podłóg na wszelkiego rodzaju stropach o sztywnej konstrukcji
- izolacja cieplna podłóg budynków użyteczności publicznej
- izolacja cieplna stropodachów pełnych
- izolacja cieplna stropów zewnętrznych
- izolacja cieplna tarasów i balkonów

MONTAŻ

Montaż płyt EPS należy wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej oraz dokumentacją projektową.

Podłoże powinno być równe, czyste i suche. Należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia, gruz, kurz oraz ostre elementy mogące uszkodzić izolację. W przypadku występowania większych nierówności podłoże należy odpowiednio wyrównać.

Na przygotowanym podłożu wykonuje się warstwę izolacji przeciwwilgociowej z folii budowlanej PE lub innego materiału hydroizolacyjnego. Pasy folii należy układać z zakładem minimum 10 - 20 cm, a miejsca połączeń zabezpieczyć taśmą. Wzdłuż wszystkich ścian, słupów oraz innych elementów konstrukcyjnych należy zamontować taśmę dylatacyjną, wyprowadzoną powyżej planowanej wysokości wylewki.

Płyty styropianowe układa się ściśle obok siebie, rozpoczynając od narożnika pomieszczenia. Zaleca się układanie ich na tzw. mijankę, co ogranicza powstawanie mostków termicznych. W przypadku wykonywania izolacji o większej grubości styropian należy układać w dwóch warstwach z przesunięciem spoin. Ewentualne szczeliny pomiędzy płytami należy

Karta techniczna EPS 60-040

Data wystawienia: 2026-04-14

wypełnić paskami styropianu lub niskoprężną pianą montażową. Na ułożonej warstwie styropianu należy rozłożyć folię budowlaną PE, zabezpieczającą izolację przed wnikaniem zaprawy podczas wykonywania wylewki.

W przypadku wykonywania instalacji wodnego ogrzewania podłogowego po ułożeniu izolacji termicznej i folii ochronnej przystępuje się do montażu rur grzewczych. Rury należy układać zgodnie z dokumentacją projektową instalacji, zachowując odpowiedni rozstaw oraz przebieg pętli grzewczych. Mocuje się je do podłoża przy użyciu specjalnych klipsów montażowych.

Po zakończeniu montażu instalacji wykonuje się warstwę wylewki cementowej lub anhydrytowej, stanowiącą warstwę dociskową oraz akumulacyjną dla instalacji ogrzewania podłogowego. Po jej wykonaniu i odpowiednim wyschnięciu można przystąpić do dalszych prac wykończeniowych związanych z wykonaniem warstwy posadzkowej, zgodnie z dokumentacją projektową.

BHP I ŚRODOWISKO

Podczas wykonywania prac ociepleniowych należy przestrzegać obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

- Pracownicy powinni stosować odzież ochronną, rękawice robocze oraz okulary ochronne.
- W trakcie cięcia i szlifowania płyt zaleca się stosowanie ochrony dróg oddechowych (maski przeciwpyłowe).
- Obróbkę płyt należy wykonywać przy użyciu sprawnych technicznie narzędzi termicznych.
- Należy zachować szczególną ostrożność przy montażu mechanicznym płyt.
- Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.
- Wszelkie prace powinny być prowadzone przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje i przeszkolenie.

Produkt nie zawiera substancji szkodliwych w rozumieniu obowiązujących przepisów (rozporządzenie REACH).

PAKOWANIE

Płyty styropianowe są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą oznakowanie CE i wymagane informacje techniczne dotyczące wyrobu, które umożliwiają jego identyfikację.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w miejscach suchych i przewiewnych. Wyrób należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniem.

Płyty należy chronić przed:

- bezpośrednim działaniem promieni słonecznych
- opadami atmosferycznymi
- działaniem wysokich temperatur
- kontaktem z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, takimi jak rozpuszczalniki organiczne (aceton, nitro, benzen, terpentyna)

DOKUMENTACJA

- Deklaracja właściwości użytkowych nr 009-DoP-26/04/14

Karta techniczna EPS 60-040

Data wystawienia: 2026-04-14

PARAMETRY TECHNICZNE

Właściwości	Wymagania	
	Klasa lub poziom	Wartości
Grubość	T(2)	± 2 mm
Długość	L(3)	± 3 mm
Szerokość	W(3)	± 3 mm
Prostokątność	S(5)	± 5 mm/m
Płaskość	P(10)	≤ 10 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS90	≥ 90 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)60	≥ 60 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych (temp. 23°C, 50% wilgotności względnej)	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)3	≤ 3 %
Reakcja na ogień	E	–
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	–	≤ 0,040 W/mK

Karta techniczna EPS 60-040

Data wystawienia: 2026-04-14

OPÓR CIEPLNY I PAKOWANIE

Grubość [mm]	Opór cieplny [m ² K/W]	Liczba płyt w paczce [szt.]	Płyty gładkie standardowy wymiar: 1000 x 500 [mm]		Płyty frezowane standardowy wymiar: 985 x 485 [mm]	
			Objętość paczki [m ³]	Powierzchnia płyt [m ²]	Objętość paczki [m ³]	Powierzchnia płyt [m ²]
10	0,25	60	0,300	30,0	–	–
20	0,50	30	0,300	15,0	–	–
30	0,75	20	0,300	10,0	–	–
40	1,00	15	0,300	7,5	–	–
50	1,25	12	0,300	6,0	0,287	5,73
60	1,50	10	0,300	5,0	0,287	4,78
70	1,75	8	0,280	4,0	0,268	3,82
80	2,00	7	0,280	3,5	0,268	3,34
90	2,25	6	0,270	3,0	0,258	2,87
100	2,50	6	0,300	3,0	0,287	2,87
110	2,75	5	0,275	2,5	0,263	2,39
120	3,00	5	0,300	2,5	0,287	2,39
130	3,25	4	0,260	2,0	0,248	1,91
140	3,50	4	0,280	2,0	0,268	1,91
150	3,75	4	0,300	2,0	0,287	1,91
160	4,00	3	0,240	1,5	0,229	1,43
170	4,25	3	0,255	1,5	–	–
180	4,50	3	0,270	1,5	–	–
190	4,75	3	0,285	1,5	–	–
200	5,00	3	0,300	1,5	–	–
210	5,25	2	0,315	1,5	–	–
220	5,50	2	0,220	1,0	–	–
230	5,75	2	0,230	1,0	–	–
240	6,00	2	0,240	1,0	–	–
250	6,25	2	0,250	1,0	–	–
260	6,50	2	0,260	1,0	–	–
270	6,75	2	0,270	1,0	–	–
280	7,00	2	0,280	1,0	–	–
290	7,25	2	0,290	1,0	–	–
300	7,50	2	0,300	1,0	–	–

BIURO OBSŁUGI KLIENTA

Zakład Produkcji Styropianu euroTermika
ul. Rzeźnicza 9
73-110 Stargard
www.eurotermika.pl

tel.: +48 91 577 12 03

e-mail: biuro@eurotermika.pl